

# Tube Series

-  Max 163 LM/W  
Osram / LG LED
-  Ni-Mh BATTERY
-  MICRO CONTROLLER
-  LOW-HIGH VOLTAGE CUT-OFF
-  REMOTE CONTROL
-  AUTO-TEST



## คุณสมบัติทางเทคนิค T1/T2

Lamp LED Power	LED Luminous flux	Lumen / W	CCT [K]	Voltage	Ni-Mh Battery	Backup Time	Weight
SLED T1 / 2W	326	163	Day Light 6,500-7,000K	220V AC / 50Hz 1 Phase	4.8V 1100 mAh.	2.00 Hrs.	1.9 Kg.
SLED T1 / 2W	326	163	Day Light 6,500-7,000K	220V AC / 50Hz 1 Phase	4.8V 1800 mAh.	3.00 Hrs.	1.9 Kg.
SLED T2 / 2W	326	163	Day Light 6,500-7,000K	220V AC / 50Hz 1 Phase	4.8V 1100 mAh.	2.00 Hrs.	1.9 Kg.
SLED T2 / 2W	326	163	Day Light 6,500-7,000K	220V AC / 50Hz 1 Phase	4.8V 1800 mAh.	3.00 Hrs.	1.9 Kg.

### เหมาะสำหรับการติดตั้ง

-  คอนโด / สำนักงาน
-  โรงพยาบาล
-  ห้างสรรพสินค้า
-  โรงงาน
-  ศูนย์ประชุม  
หอประชุม
-  โรงแรม
-  สถานที่ราชการ
-  สถานศึกษา

### คุณสมบัติ

- ▶ โคมไฟภายนอก ( ฐาน IP65 โคมใส ) Tube Type อุปกรณ์พร้อมชุดสาย รีโมท
- ▶ พ่นน้ำจากทาง พ่นละอองสีที่สะท้อนด้วยฟอสฟอรัส (ELT) ประกอบด้วย ฟอสฟอรัสที่ผสมสารเติม โคมความสว่างสม่ำเสมอทั่วทั้งพื้นผิว หน้า 10 มม.
- ▶ ตัวหลอดจากชุดที่มี ความหนา 1 มม. พ่นเคลือบสีทึบด้วยสี โคมที่ลดการสะท้อน ตัวหลอดด้วยวัสดุที่ทนทานสูง และสามารถรับ ความร้อนผ่านชุดที่มีอยู่
- ▶ โคมไฟหลอด LED High Power ยี่ห้อ NICHIA/OSRAM จำนวน 10 หลอด ทั่วพื้นผิวงาน 1.6 W หรือ Day Light อุณหภูมิสี 6,500 K - 7,000 K
- ▶ โคมความสว่างที่ทนทานต่ออุณหภูมิที่เย็นถึง -20°C
- ▶ โคมมีลักษณะที่สวยงาม ผลิตด้วยเทคโนโลยีงาน
- ▶ อาจมีการใช้งานหลอด LED สูงถึง 50,000 ชั่วโมง
- ▶ สามารถควบคุมด้วยรีโมทหรือใช้หลอดแบบอัตโนมัติด้วย รีโมทคอนโทรล (Remote) แบบอินฟราเรด ระยะ 10 เมตร
- ▶ มีระบบควบคุมการทำงานด้วยไมโครคอนโทรลเลอร์ 8 บิต และ การชาร์จไฟของแบตเตอรี่ ด้วย Micro Controller 8 บิต
- ▶ ชุดสายไฟมาตรฐาน 20x.2004-58 / ชุด.2430-2552
- ▶ ระบบการชาร์จด้วยไมโครคอนโทรลเลอร์ (Constant Voltage Charge) ระหว่างการชาร์จประจุเต็ม 10-14 ชั่วโมง
- ▶ ระบบการสุ่มตัวเครื่องอัตโนมัติ (Auto Test) ช่วยลดการในการทดสอบ ลดความเสี่ยงต่อระบบฯ สามารถตั้งค่าในการทดสอบ 1. ทุกๆ 30 วินาที ทดสอบเครื่อง 30 นาที (สามารถปรับระบบ Auto Test ได้)
- ▶ 2. ทุกๆ 180 วินาที ทดสอบเครื่อง 60 นาที (สามารถปรับระบบ Auto Test ได้)
- ▶ ระบบป้องกันการชาร์จ - ป้องกันการชาร์จเมื่อแรงดันประจุต่ำ (Low Voltage Cut-Off)
- ป้องกันการชาร์จประจุเกินกว่าขนาดที่ระบุไว้ (High Voltage Cut-Off)
- ระบบป้องกันการ Battery over discharge and recharge
- ▶ ระบบป้องกันการไฟลัดวงจร - ไฟลัด AC หรือ ไฟลัด DC ที่ป้องกันการลัดวงจรด้าน Input หรือ Output
- อุปกรณ์ป้องกันไฟฟอสฟอรัส (MOV) และอุปกรณ์ทางด้านของเครื่อง โดยอัตโนมัติ เมื่อเกิดการรบกวนไฟฟ้า
- ▶ มีระบบตรวจสอบความผิดปกติของแบตเตอรี่ และแจ้งเตือนสถานะของแบตเตอรี่
- ▶ โคมไฟภายนอก พื้นทึบกันการทดสอบ มาตรฐาน 2430-2552 หรือ ทดสอบมาตรฐานกันน้ำและฝุ่น (IP 65) จากสถาบันไฟฟ้า (DWA) รุ่น IP65
- ▶ ฟิล์มกันรอยของหลอด LED 5 0, แบตเตอรี่ 2 0 หลอด LED 10 0

